**Приложение 2**

**Техническая спецификация лота №5**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Описание** |
| **1** | **Наименование медицинской техники (далее – МТ)***(в соответствии с государственным реестром МТ с указанием модели, наименования производителя, страны)* | **Автоматические периметры АР-250, Frey Spolka Jawna, Польша** |
| **2** | **Требования к комплектации** | *№**п/п* | *Наименование комплектующего к МТ* *(в соответствии с государственным реестром МТ )* | *Краткая техническая характеристика комплектующего к МТ* | *Требуемое количество**(с указанием единицы измерения)* |
| *Основные комплектующие* |
| 1 | Автоматические периметры АР-250 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Тип поверхности стимулятора | Часть полусферического радиуса 300мм. ИнтегрированиеРассеивающей поверхности. |  |
| Размер поля видимости | 100˚ |  |
| Стандартные тестовые поля | Полный 50˚ | 164 пункта |
|  | Глаукома 22˚/50˚ | 104 пункта |
|  | Центральный 30˚ | 120 пунктов |
|  | Центральный 22˚ | 96 пунктов |
|  | Расширенный 22˚/30˚ | 128 пунктов |
|  | Периферийные 30˚ to 50˚ | 72 пункта |
|  | Пятно 10˚ | 48 пунктов |
|  | Ведущее 50˚/80˚ | 192 пункта |
| Источник стимула | Рирпроекция ЖК |  |
| Цвет стимула | Зеленый 570 nm |
| Размер стимула | Размер Гольдмана III ( 0,43˚ ) |
| Интенсивность стимула | 0.03 asb до 1000 asb в 15 3dB или 45 1dB этапов |
| Время внешнего воздействия | настраиваемое: 0.1 до 9.9с |
| Время реакции | настраиваемое: 0.1 до 9.9с |
| Промежуточная отсрочка тестирования | настраиваемое: 0.1 до 9.9с |
| Фоновая освещение | 10asb (3.2 cm/m2), Автоматический контроль уровня |
| Метод контроля фиксации | Метод слепого пятна – метод Хейля КракауПЗС камера – фиксация глаза |
| Монитор фиксации | Желтый ЖК, 588nmФОВЕА – красный ЖК, 650nm |
| Диаметр испытываемой линзы | 38 мм |
| Размеры | 566 x 633 x 396 мм |
| Вес | 19,5 кг |
| Вольтаж | 115-230 VAC 50/60 Гц. |
| Потребляемая мощность | Макс. 60Вт |
| Предохранители  | 2 x T 630mA |

 | 1 |
| 2 | Кнопка готовности пациента | Выносная кнопка фиксации реакции пациента | 1 |
| 3 | Шнур питания | Стандартный шнур 220В | 1 |
| 4 | USB кабель | Связной USB кабель | 1 |
| 5 | Заслонка для глаза | Пластиковая непрозрачная заслонка | 1 |
| 6 | Запасные предохранители | Запасные предохранители | 2 |
| 7 | Чаша стимулятора | основной компонент аппарата | 1 |
| 8 | Лампа освещения |  | 1 |
| 9 | Пылезащитный чехол | Чехол для защиты аппарата от пыли в выключенном состоянии | 1 |
| 10 | Опора для подбородка, вправо-влево | Опора для подбородка, вправо-влево | 1 |
| 11 | Опора для лба, вправо-влево | Опора для лба, вправо-влево | 1 |
| 12 | Основная опора для подбородка | Основная опора для подбородка | 1 |
| 13 | Основная опора для лба | Основная опора для лба | 1 |
| 14 | Инструкция пользователя | Инструкция пользователя на русском и казахском языке | 1 |
| *Дополнительные комплектующие* |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| *Расходные материалы и изнашиваемые узлы:* |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **3** | **Требования к условиям эксплуатации** | Температура: +10˚ до +40˚ C30 до 85 %700 до 1060 кПа |
| **4** | **Условия осуществления поставки МТ** *(в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)* | DDP пункт назначения |
| **5** | **Срок поставки МТ и место дислокации**  | 60 календарных днейАдрес:  |
| **6** | **Условия гарантийного сервисного обслуживания МТ поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание МТ не менее \_ месяцев *(на весь срок лизинга).* Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя: - замену отработавших ресурс составных частей;- замене или восстановлении отдельных частей МТ;- настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;- чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий |